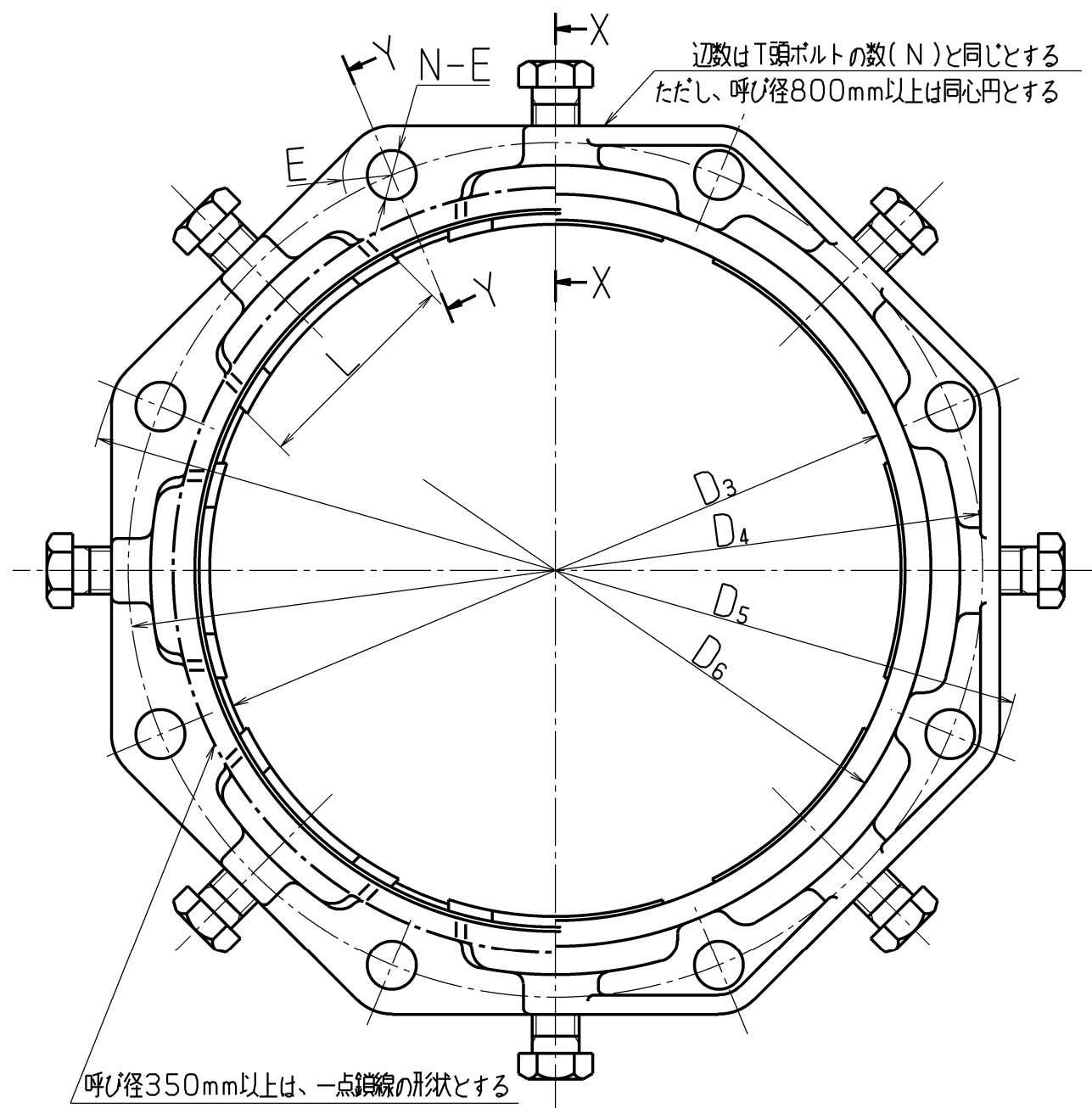
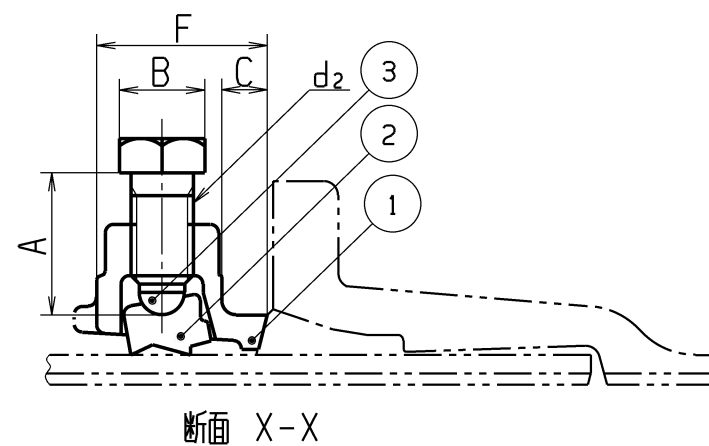
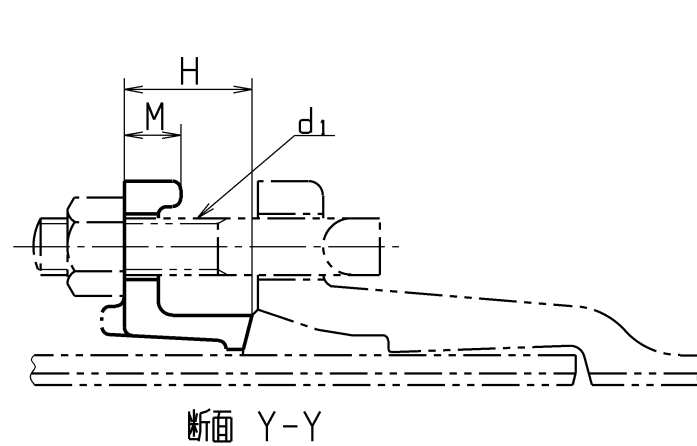




呼び径	各部寸法															
	本 体									T頭ボルト		駒	押ボルト			
	D ₃	D ₄	D ₅	D ₆	E	M	C	F	H	d ₁	N	L	d ₂	A	B	数
75	97.0	159	197	121.0	19	15	15	56.5	40	M16	4	55	M20	50	24	4
100	122.0	186	232	146.0	23	16	15	58.5	41	M20	4	70	M22	50	30	4
150	173.0	241	287	197.0	23	17	15	58.0	42	M20	6	70	M22	50	30	6
200	224.0	292	338	248.0	23	18	16	60.0	43	M20	6	90	M22	50	30	6
250	275.6	348	394	299.6	23	19	16	59.0	44	M20	8	85	M22	50	30	8
300	326.8	399	445	350.8	23	20	16	60.0	45	M20	8	100	M22	50	30	8
350	378.0	458	504	402.0	23	21	16	61.0	46	M20	10	95	M22	50	30	10
400	429.6	512	558	453.6	23	22	16	66.5	47	M20	12	90	M22	65	30	12
450	480.8	567	613	504.8	23	23	16	67.0	48	M20	12	100	M22	65	30	12
500	532.0	618	664	556.0	23	24	16	67.5	49	M20	14	95	M22	65	30	14
600	634.8	725	771	658.8	23	25	16	70.0	50	M20	14	115	M22	65	30	14
700	738.0	839	893	768.0	27	31	16	73.0	51	M24	16	115	M24	90	36	16
800	841.0	942	996	871.0	27	33	16	73.5	53	M24	20	105	M24	90	36	20
900	944.0	1052	1118	974.0	33	34	16	91.0	54	M30	20	120	M30	105	46	20
1000	1047.0	1160	1226	1076.0	33	35	16	92.0	55	M30	20	135	M30	105	46	20
1100	1150.0	1266	1332	1179.0	33	36	16	93.5	56	M30	24	120	M30	105	46	24
1200	1253.0	1372	1438	1281.0	33	37	16	92.5	57	M30	28	115	M30	105	46	28
1350	1407.0	1536	1602	1435.0	33	38	16	93.5	58	M30	28	130	M30	105	46	28
1500	1561.0	1700	1766	1589.0	33	40	16	96.0	60	M30	28	140	M30	105	46	28

呼び径	許 容 差								
	本 体						駒	押ボルト	
	D ₃	D ₄	D ₅	D ₆	E ⁽¹⁾	M	L	A	B
75				±2.0		+3.0 -1.5			0 -1.0
100~ 250	+3.0 -1.0		+規定せず -2.0	±2.0					0 -1.5
300~ 600		±1.5		±2.5	+1.5 -0.5	+4.0 -2.0	±1.0	+5.0 0	
700~ 900	+3.5 -1.0			±3.0		+5.0 -2.5			0 -2.0
1000~1500	+4.5 -1.0		+規定せず -3.0	±3.5		+6.0 -3.0			

注) 1. ボルト穴を鑄造する場合、片側は+2.5mmまで許容する。



3	押ボルト	FCD400又は450			
2	駒	FCD450又は500			
1	本体	FCD400又は450			
品番	名 称	材 質	個数	単重(kg)	記 事
尺度	Free	図名	カミック80		
図法	三 角 法	図名	KIS A 034, KIS A 036 機軸側		
作図	'02年 1月28日	図番	A-031004		
承認	検図	作図	設計		
高津	松井	高津		ク ロ ヲ イ ト	

△	材質表記追加	'13年 4月 5日	木村
符号	改 訂 事 項	日 付	担当